

PRODUKTDATENBLATT

Diese Ausgabe vom 09.02.2017 unterliegt nicht der Druck- bzw. Papierform.

SOLIDA

EDELSTAHLBOHRSCRAUBE



BESCHREIBUNG

SOLIDA ist eine Edelstahlbohrschraube universal einsetzbar für Befestigungen von Holz od. holzähnlichen Werkstoffen im Außenbereich.

ANWENDUNG

Direkte Befestigung beispielweise von einem Abdeckprofil, Rhombus- Leiste, Nut-Federelemente, Terrassendiele usw.

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Das anzuschließende Holz od. ein holzähnlicher Werkstoff werden direkt ohne [optional mit] vorbohren auf eine Unterkonstruktion verschraubt.

WERKSTOFF

SOLIDA1 Edelstahl gehärtet rostfrei 1.4006/X12Cr13/AISI 410

SOLIDA4 Edelstahl rostfrei 1.4401/X5CrNiMo17-12-2/AISI 316



Zusatzinformation:

SOLIDA 1 Edelstahl gehärtet rostfrei erreicht durch ein spezielles Härteverfahren [Wärmebehandlung] ein um 50% höheres Bruchdrehmoment als herkömmliche A2 Edelstahlsorten.

Durch die Wärmebehandlung wird der normalerweise nicht magnetische rostfreie Edelstahl magnetisiert.

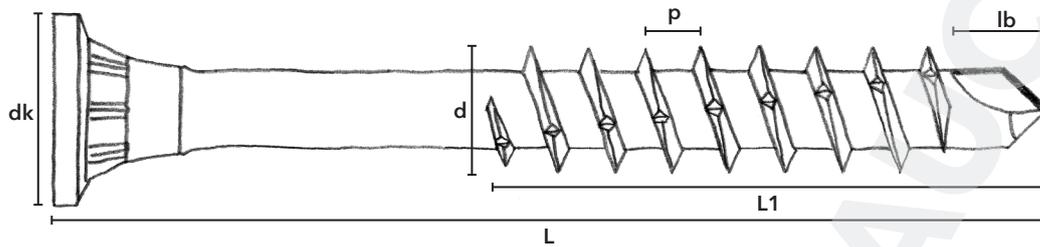
NORM - CE KENNZEICHNUNG

Nicht kennzeichnungspflichtig aufgrund fehlender gesetzlicher Normen bzw. Rechtsvorschriften für den Anwendungsbereich

Alle Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen - eine Garantie kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann nur durch eigene Prüfungen und Versuche sichergestellt werden. Irrtümer, Sortiments- und technische Änderungen bleiben vorbehalten.

PRODUKTDATENBLATT - SOLIDA

ABMESSUNGEN



SOLIDA						
	TYPE	dk	d	p	lb	Antrieb
	3,2 mm	5,00 - 5,25	3,10 - 3,25	1,20 - 1,40	2,50 - 3,00	TX10
	4,0 mm	6,00 - 6,50	3,75 - 4,00	1,70 - 1,90	2,50 - 3,00	TX20
	4,5 mm	6,50 - 7,00	4,30 - 4,50	1,90 - 2,10	2,50 - 3,00	TX20
	5,0 mm	7,50 - 8,00	4,70 - 5,00	2,10 - 2,30	3,50 - 4,00	TX25
	5,5 mm	7,50 - 8,00	5,20 - 5,50	2,30 - 2,50	3,50 - 4,00	TX25
	6,0 mm	9,50 - 10,00	5,70 - 6,00	2,50 - 2,70	4,00 - 4,50	TX25

L	L1 [3,2]	L1 [4,0]	L1 [4,5]	L1 [5,0]	L1 [5,5]	L1 [6,0]
25 +/- 0,5	16 +/- 0,5					
30 +/- 0,5	18 +/- 0,5	18 +/- 0,5				
35 +/- 0,5	21 +/- 0,5	21 +/- 0,5				
40 +/- 0,5	24 +/- 0,5	24 +/- 0,5	24 +/- 0,5	24 +/- 0,5		
45 +/- 0,5		26 +/- 0,5	26 +/- 0,5	26 +/- 0,5	26 +/- 0,5	
50 +/- 0,5	28 +/- 0,5	28 +/- 0,5	28 +/- 0,5	28 +/- 0,5	28 +/- 0,5	
55 +/- 1,0		31 +/- 0,5	31 +/- 0,5	31 +/- 0,5	31 +/- 0,5	
60 +/- 1,0	34 +/- 0,5	34 +/- 0,5	34 +/- 0,5	34 +/- 0,5	34 +/- 0,5	
65 +/- 1,0			37 +/- 0,5	37 +/- 0,5	37 +/- 0,5	
70 +/- 1,0			40 +/- 0,5	40 +/- 0,5	40 +/- 0,5	40 +/- 0,5
80 +/- 1,0				44 +/- 0,5		44 +/- 0,5
90 +/- 1,0				50 +/- 0,5		50 +/- 0,5
100 +/- 1,5				55 +/- 0,5		55 +/- 0,5
110 +/- 1,5						60 +/- 0,5
120 +/- 1,5						60 +/- 0,5

PRODUKTDATENBLATT - SOLIDA

PRÜFDURCHFÜHRUNG

Verbindungen mit mechanischen Verbindungsmittel - allgemeine Grundsätze für die Ermittlung der Tragfähigkeit und des Verformungsverhalten.

AUSGEWÄHLTES BELASTUNGSVERFAHREN

Aufzubringende Grenzkraft - die Last wird bis zur Bruchlast gesteigert - Vorschubgeschwindigkeit 4,00 mm/min.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Die Ermittlung der Grenzwerte erfolgt in der Belastungsrichtung auf Auszug. Die mechanische Eigenschaft der Tragfähigkeit und das Verformungsverhalten wurden über einen Knotenpunkt ermittelt.

PRÜFPARAMETER U. ERGEBNISSE

AUSZUG

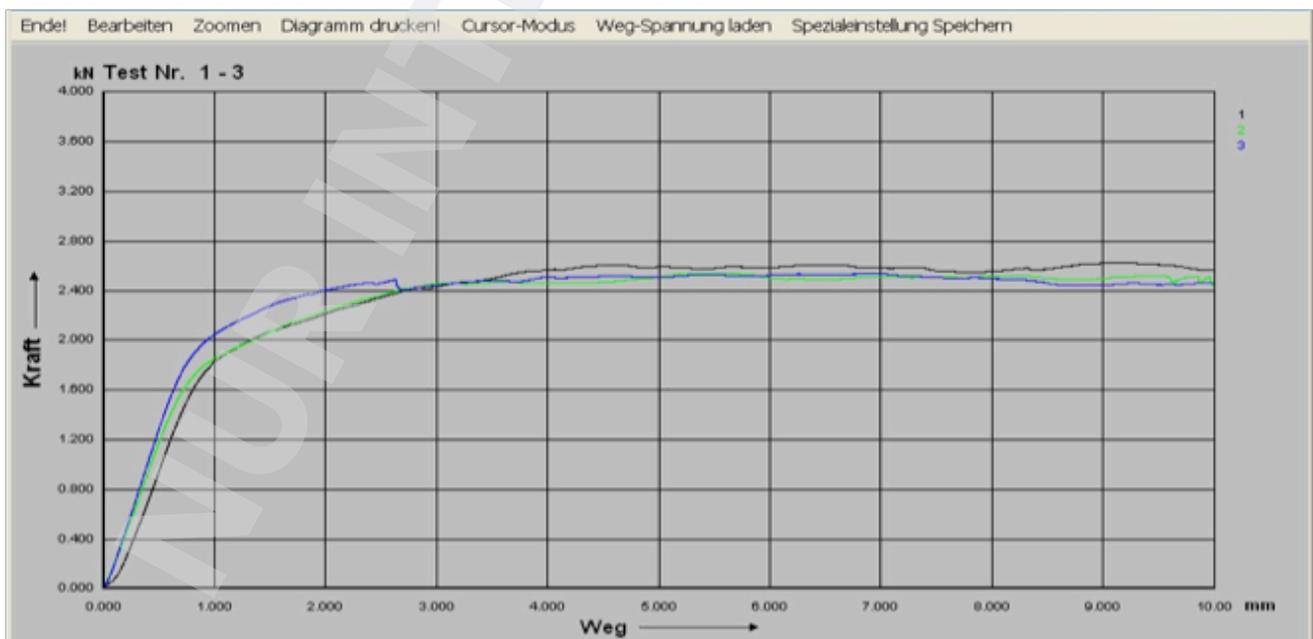
Kraftaufnahme F [kN] / Verformungsweg S [mm]

Parametersatz max. Kraftaufnahme bis 10 mm Verformung



PRÜFKÖRPER AUSZUG	SOLIDA1 Ø 3,2 mm_LÄRCHE					
	F [kN]	S [mm]	F [kN]	S [mm]	F [kN]	S [mm]
	2,62	9,12	2,57	4,00	2,40	2,00
	2,54	5,62	2,53	4,00	2,23	2,00
	2,54	6,98	2,47	4,00	2,20	2,00
Mittelwert	2,56	7,24	2,52	4,00	2,28	2,00
Minimum	2,54	5,62	2,47	4,00	2,20	2,00
Maximum	2,62	9,12	2,57	4,00	2,40	2,00

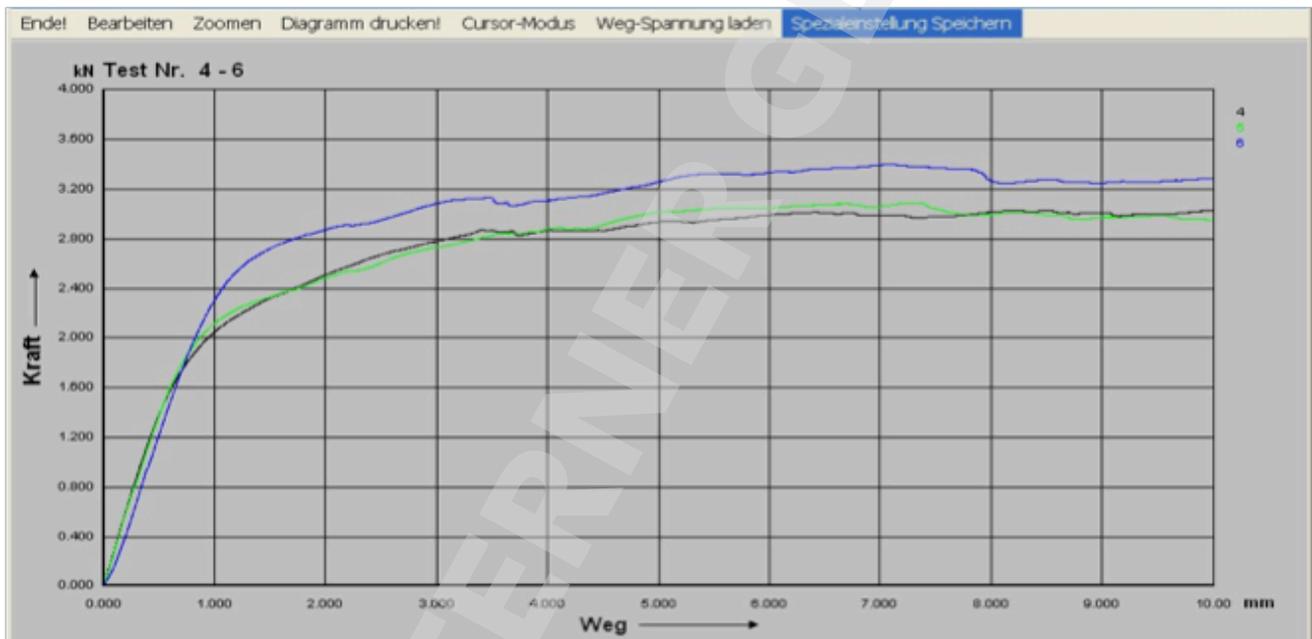
Max. Last_Kopfdurchzug [Knotenpunkt / 2 Stk. 3,2 x 60 mm]



PRODUKTDATENBLATT - SOLIDA

PRÜFKÖRPER AUSZUG	SOLIDA1 Ø 4,0 mm_LÄRCHE					
	F [kN]	S [mm]	F [kN]	S [mm]	F [kN]	S [mm]
	3,03	8,52	2,87	4,00	3,10	2,00
	3,08	7,31	2,53	4,00	2,90	2,00
3,40	7,10	2,50	4,00	2,87	2,00	
Mittelwert	3,17	7,64	2,63	4,00	2,95	2,00
Minimum	3,03	7,10	2,50	4,00	2,87	2,00
Maximum	3,40	8,52	2,87	4,00	3,10	2,00

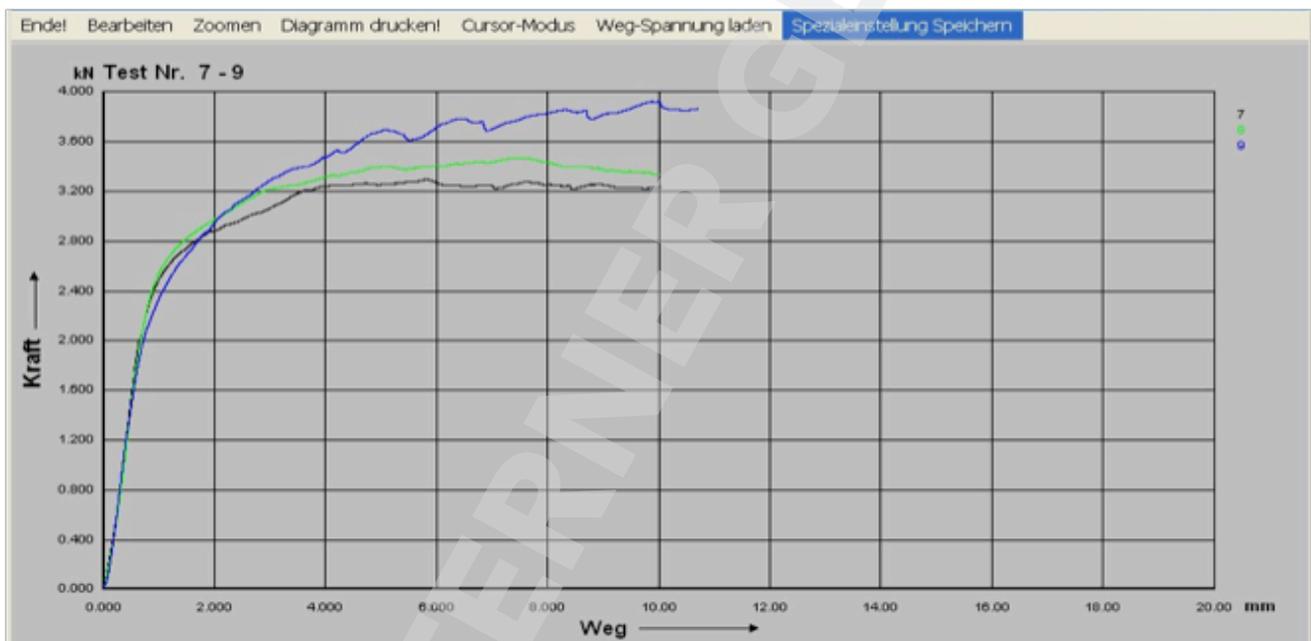
Max. Last_Kopfdurchzug [Knotenpunkt / 2 Stk. 4,0 x 50 mm]



PRODUKTDATENBLATT - SOLIDA

PRÜFKÖRPER AUSZUG	SOLIDA1 Ø 4,5 mm_LÄRCHE					
	F [kN]	S [mm]	F [kN]	S [mm]	F [kN]	S [mm]
	3,29	5,84	3,46	4,00	2,97	2,00
	3,46	7,40	3,33	4,00	2,97	2,00
	3,92	9,99	3,27	4,00	2,90	2,00
Mittelwert	3,56	7,74	3,35	4,00	2,94	2,00
Minimum	3,29	5,84	3,27	4,00	2,90	2,00
Maximum	3,92	9,99	3,46	4,00	2,97	2,00

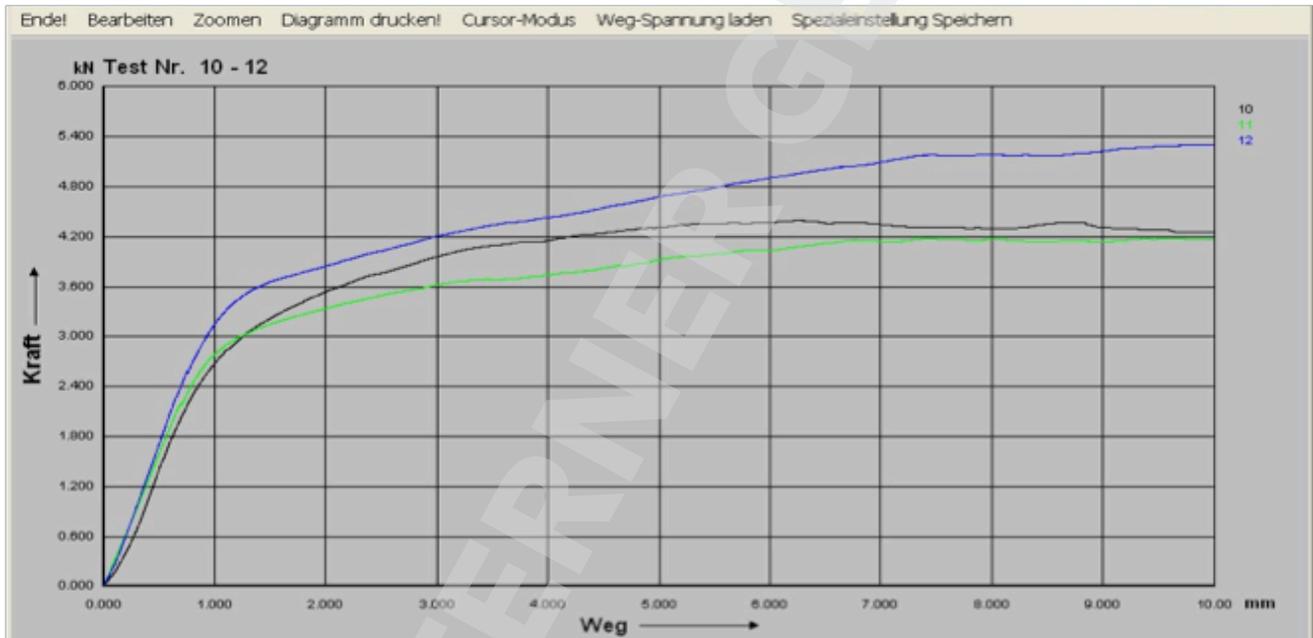
Max. Last_Kopfdurchzug [Knotenpunkt / 2 Stk. 4,5 x 70 mm]



PRODUKTDATENBLATT - SOLIDA

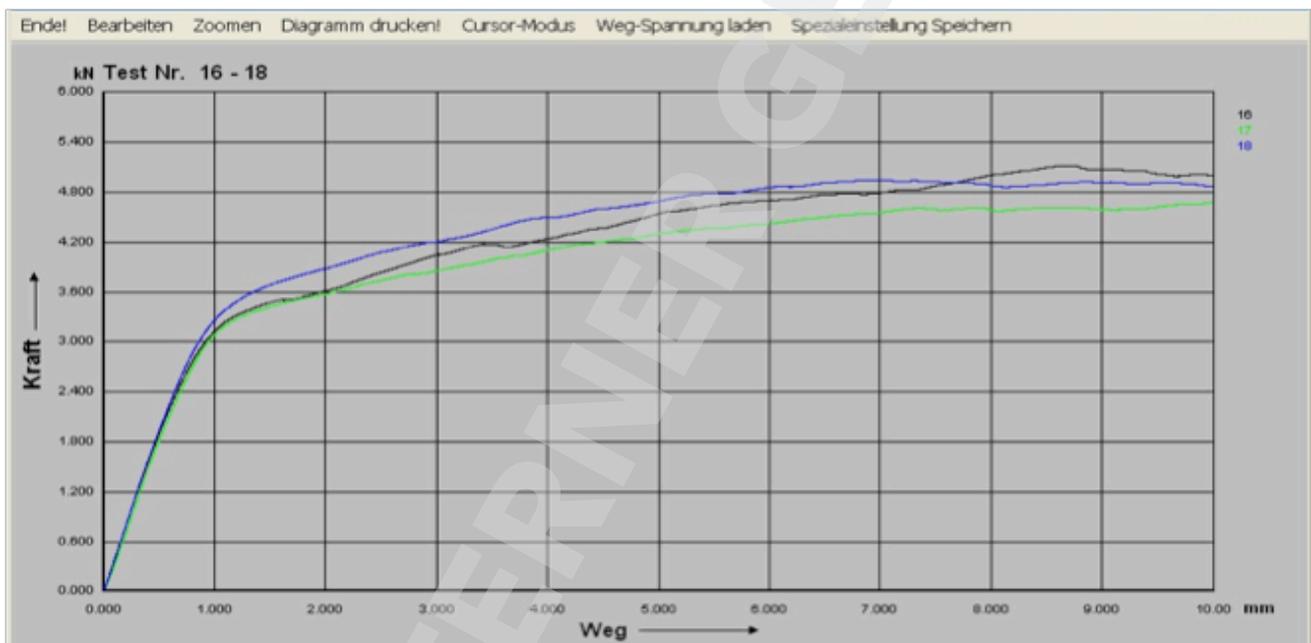
PRÜFKÖRPER AUSZUG	SOLIDA1 Ø 5,0 mm_LÄRCHE					
	F [kN]	S [mm]	F [kN]	S [mm]	F [kN]	S [mm]
	4,39	6,26	4,20	4,00	3,85	2,00
	4,18	7,45	3,95	4,00	3,55	2,00
5,30	9,93	3,65	4,00	3,35	2,00	
Mittelwert	4,62	7,88	3,93	4,00	3,58	2,00
Minimum	4,18	6,26	3,65	4,00	3,35	2,00
Maximum	5,30	9,93	4,20	4,00	3,85	2,00

Max. Last_Kopfdurchzug [Knotenpunkt / 2 Stk. 5,0 x 80 mm]



PRODUKTDATENBLATT - SOLIDA

PRÜFKÖRPER AUSZUG	SOLIDA1 Ø 5,5 mm_LÄRCHE					
	F [kN]	S [mm]	F [kN]	S [mm]	F [kN]	S [mm]
	5,11	8,63	4,50	4,00	3,90	2,00
	4,69	10,04	4,25	4,00	3,60	2,00
	4,94	6,95	4,10	4,00	3,60	2,00
Mittelwert	4,91	8,54	4,28	4,00	3,70	2,00
Minimum	4,69	6,95	4,10	4,00	3,60	2,00
Maximum	5,11	10,04	4,50	4,00	3,90	2,00
Max. Last_Kopfdurchzug [Knotenpunkt / 2 Stk. 5,5 x 60 mm]						



PRODUKTDATENBLATT - SOLIDA

PRÜFKÖRPER AUSZUG	SOLIDA1 Ø 6,0 mm_LÄRCHE					
	F [kN]	S [mm]	F [kN]	S [mm]	F [kN]	S [mm]
	9,89	6,71	8,00	4,00	6,17	2,00
	8,40	8,81	7,33	4,00	5,74	2,00
	9,59	10,24	6,66	4,00	5,66	2,00
Mittelwert	9,29	8,59	7,33	4,00	5,86	2,00
Minimum	8,40	6,71	6,66	4,00	5,66	2,00
Maximum	9,89	10,24	8,00	4,00	6,17	2,00

Max. Last_Kopfdurchzug [Knotenpunkt / 2 Stk. 6,0 x 100 mm]

